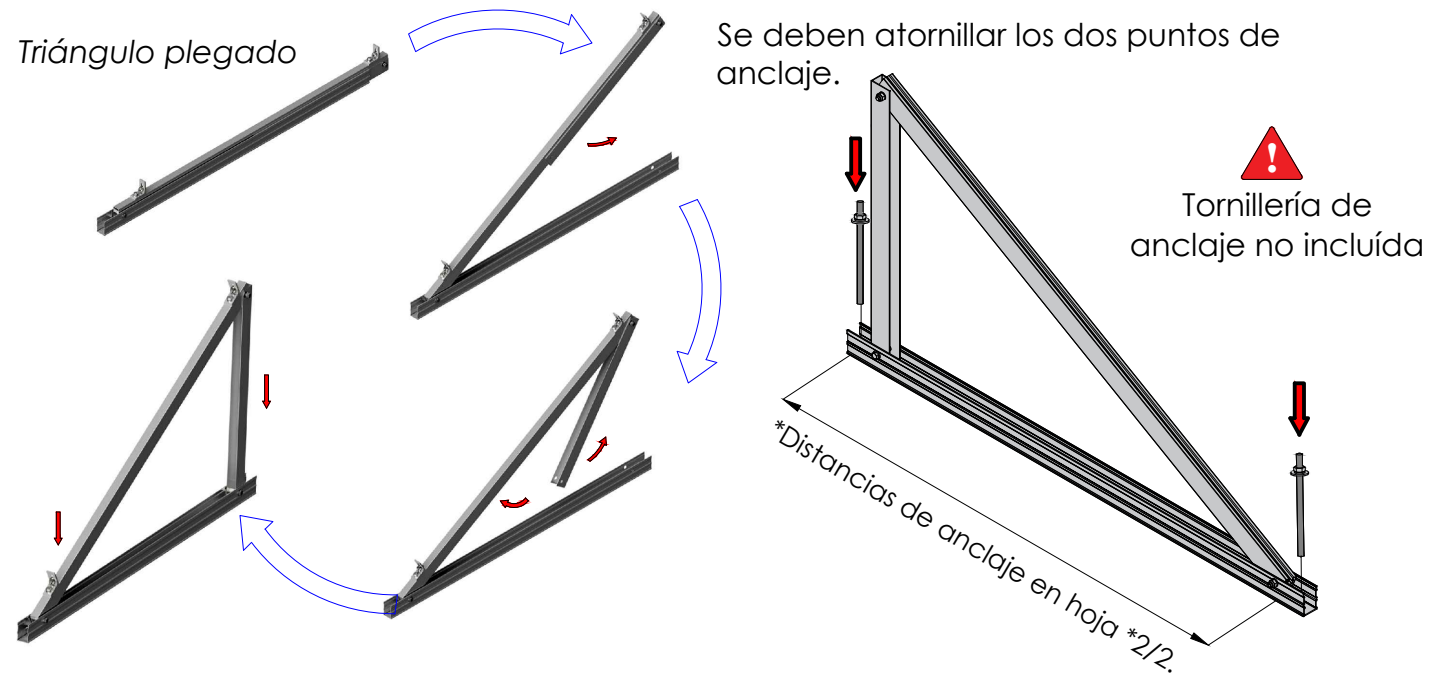


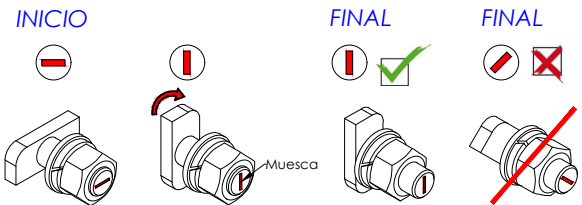
Despliegue del triángulo preensamblado y anclaje al suelo



Apriete de las uniones y anclaje al suelo mediante tornillo de hasta M10.

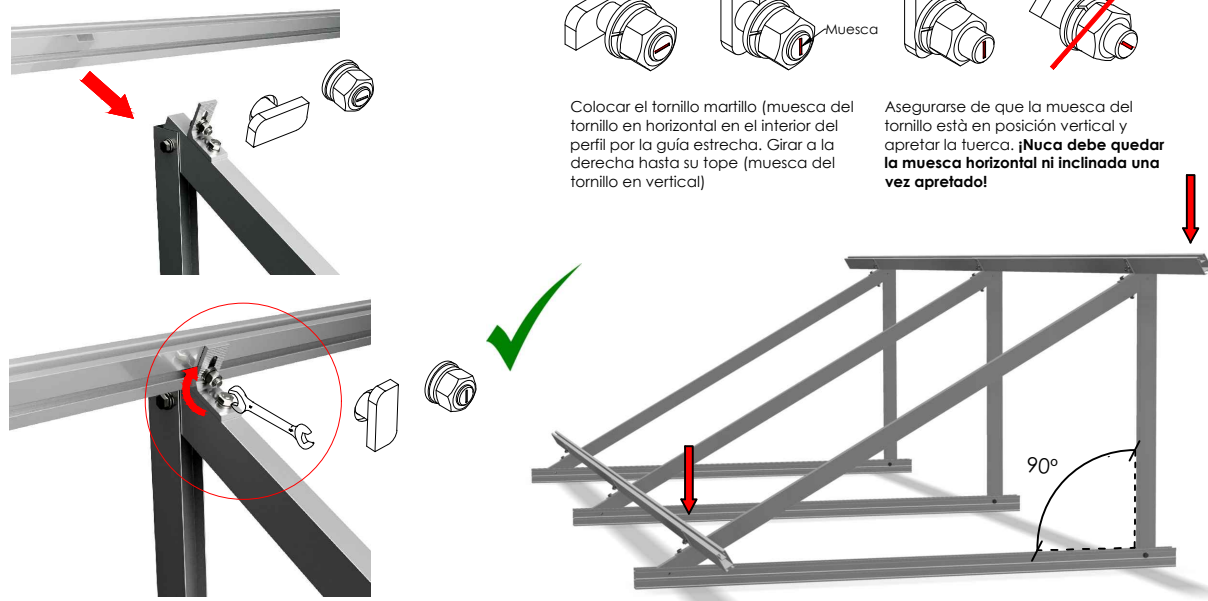
Montaje del perfil guía sobre el triángulo

Apoyar las guías sobre las fijaciones del triángulo



Colocar el tornillo martillo (muesca del tornillo en horizontal en el interior del perfil por la guía estrecha. Girar a la derecha hasta su tope (muesca del tornillo en vertical)

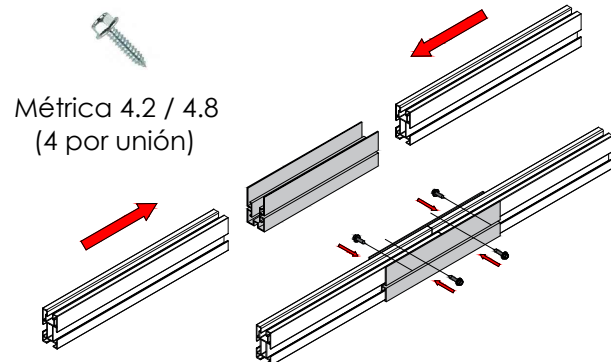
Asegurarse de que la muesca del tornillo está en posición vertical y apretar la fuerza. ¡Nunca debe quedar la muesca horizontal ni inclinada una vez apretado!



Unir los perfiles con las piezas UG1

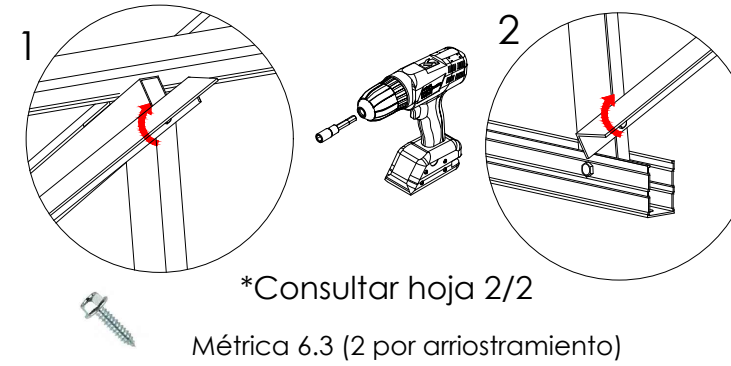
Introducir los perfiles dentro del carril del del elemento de unión UG1 a través de las ranuras laterales.

Una vez dentro, fijar la unión con los tornillos de bloqueo, siempre a la altura de la ranura lateral.



Soporte inclinado cerrado para cubierta metálica. Vertical. 10V

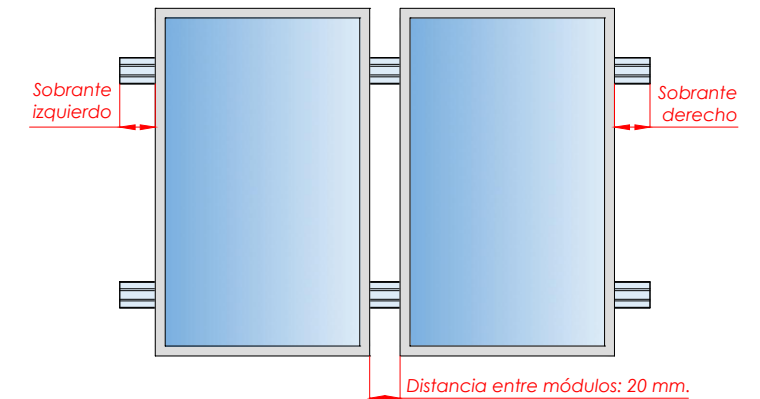
Fijar arriostramientos



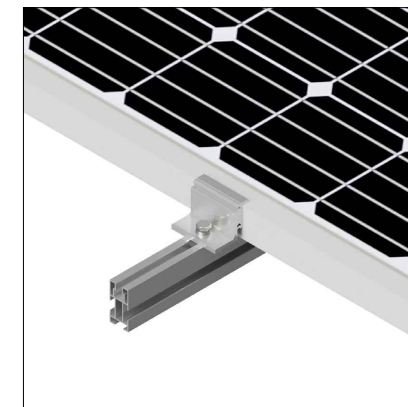
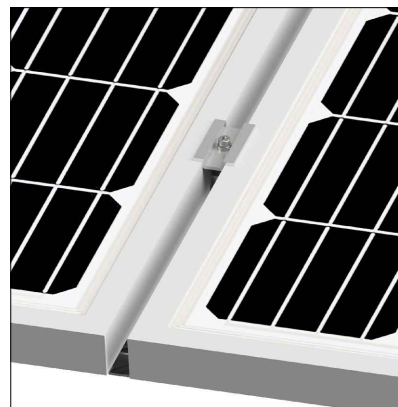
Ubicar los módulos sobre los perfiles

Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte, dejando la misma distancia de sobrante en los extremos.

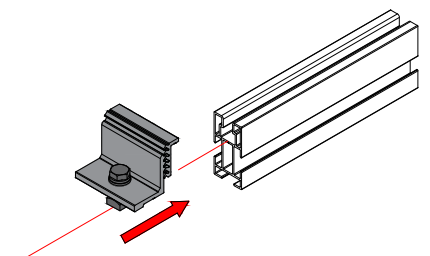
Dejar una separación entre módulos de 20 mm para poner el presor central que fijará los módulos al perfil.



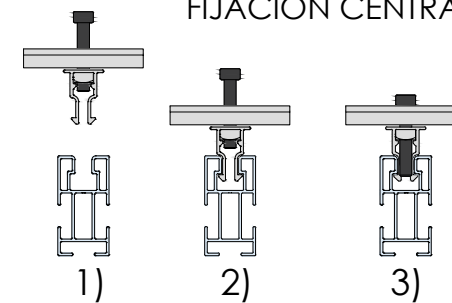
Fijación de los módulos con los presores y colocación de las tapas G1



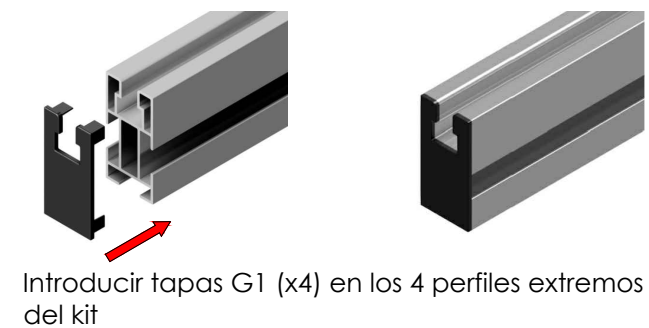
FIJACIÓN LATERAL



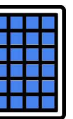
FIJACIÓN CENTRAL



1) Alinear presor con el perfil
2) Bajar hasta hacer clic
3) Roscar el tornillo.



Tamaño máx.
1800x1150



Marcado ES19/86524

